

CATALOGUE PRODUITS

www.ritmo.it





RITMO S.P.A. est un leader mondial fort de 40 ans d'expérience dans le secteur de la soudure plastique. Tous les produits sont dessinés et fabriqués selon les standards internationaux (UNI, ISO, CEE). Depuis le début, qualité et innovation technologique distinguent RITMO et cette philosophie est devenue toujours plus importante dans le marché global. Les points forts de RITMO sont ses idées pour la réalisation de machines à souder précises, rapides, polyvalentes, modulables et simples à utiliser. La gamme de produits comprend bout-à-bout, électro-fusion et extrudeuses. RITMO peut également fournir une gamme complète d'accessoires et des outils pour couper les tubes comme des scies à ruban. Pour exploiter pleinement le potentiel de la technologie RITMO un service de formation chez les clients ou chez Ritmo en Italie est proposé. RITMO : TECHNOLOGIE MADE IN ITALY .

MADE IN ITALY
DESIGNED & MANUFACTURED
IN ITALY



voir la vidéo



ISO 9001
Quality System

1979 année de fondation
1986 déplacement au siège actuel
1995 50 employés
2002 première machine à souder EASY LIFE
2003 100 employés
2006 lancement de la gamme All Terrain
2008 lancement de la gamme Elektra
2009 lancement de la gamme Basic



- PLUS DE 100 PRODUITS
- 90% EXPORT
- 130 PAYS DANS LESQUELS RITMO A VENDU SES PRODUITS

A vantages **RITMO**



MULTILANGUES

Les langues officielles parlées chez Ritmo sont : italien, anglais, français, allemand, espagnol, portugais, arabe, russe.

TRAINING - FORMATION

Chez Ritmo, un service de formation sur les produits et nouveautés est disponible pour nos clients et distributeurs.

ASSISTANCE TECHNIQUE PREVENTE

Nos experts vous conseillent la meilleure configuration de la machine à souder pour satisfaire les exigences du client.

CONSULTATION GLOBALE

Grâce aux années d'expérience et à la collaboration de différents producteurs, organismes, écoles et instituts de formation, Ritmo peut offrir une consultation complète.

ASSISTANCE TECHNIQUE SAV

Chez Ritmo, nous avons un SAV pour les révisions et réparations des machines. D'autres centres SAV sont délocalisés à l'étranger chez les distributeurs autorisés.

INSTALLATION ET ESSAI

Grâce à l'expérience de nos techniciens spécialisés, Ritmo propose l'installation et essai de machines d'atelier chez le client en lui donnant tout le support pour commencer ses activités de production.





BASIC 160

BASIC 160

BASIC 200

Avec BASIC 160 et BASIC 200 on peut souder des raccords comme les coudes, les tés, les croix, les Y et les collets pour brides sans aucun type d'accessoire supplémentaire. Disponibles en 110V et 230V.

Composées par :

Un châssis avec quatre mâchoires, cylindres hydrauliques avec connexions rapides ; un miroir avec thermorégulateur électronique « Digital Dragon » à haute précision ($\pm 1^\circ$). Un rabot avec interrupteur de sécurité pour protéger le moteur. Un groupe hydraulique manuel (possibilité de souder en « Dual Pressure »), tuyaux hydrauliques avec connexions rapides, Timer. Support rabot/miroir.

COMPOSITION STANDARD

BASIC 160

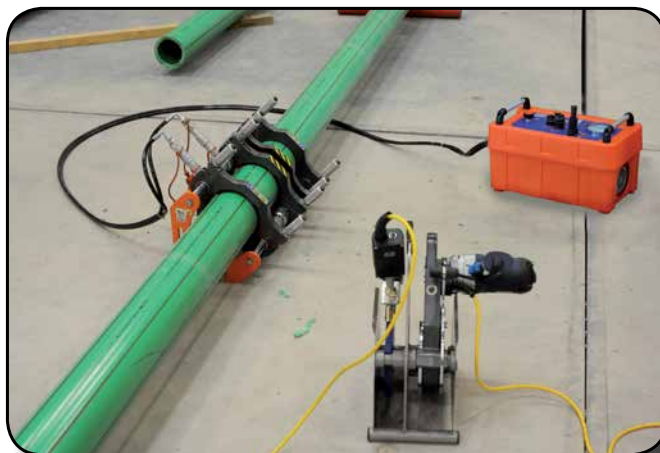
avec réductions $\varnothing 40 \div 160$ mm

BASIC 200

avec réductions $\varnothing 63 \div 180$ mm

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

- Chariot
- The Inspector - datalogger
- Supports rouleaux
- Outil pour souder les collets pour brides (seulement Basic 200)
- Sac de protection miroir



BASIC 160

Plage de travail $\varnothing 40 \div 160$ mm
Alimentation 110 V ou 230 V
Monophasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée
2320 W (110 V); 2220 W (230 V)
Température de travail $180^\circ \div 280^\circ\text{C}$
Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
Dimensions (LxPxH)
Châssis 606 x 365 x 375 mm
Poids du seul châssis 32 Kg

BASIC 200

Plage de travail $\varnothing 63 \div 200$ mm
Alimentation 110 V ou 230 V
Monophasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 3250 W
Température de travail $180^\circ \div 280^\circ\text{C}$
Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
Dimensions (LxPxH)
Châssis 685 x 460 x 420 mm
Poids du seul châssis 39 Kg

BASIC 250 BASIC 315 BASIC 355

Avec BASIC 250, BASIC 315 et BASIC 355 on peut souder des raccords comme les coudes, les tés, les croix, les Y et les collets pour brides sans aucun type d'accessoire supplémentaire.



BASIC 315

Composées par :

Un châssis avec quatre mâchoires, cylindres hydrauliques avec connexions rapides ; un miroir avec thermorégulateur électronique « Digital Dragon » à haute précision ($\pm 1^\circ$). Un rabot avec interrupteur de sécurité pour protéger le moteur. Un groupe hydraulique manuel (possibilité de souder en « Dual Pressure »), tuyaux hydrauliques avec connexions rapides, Timer. Support rabot/miroir. Système de séparation miroir pour aider à détacher le miroir durant le soudage.

COMPOSITION STANDARD

BASIC 250

avec réductions $\varnothing 75 \div 250$ mm

BASIC 315

avec réductions $\varnothing 90 \div 315^*$ mm

BASIC 355

avec réductions $\varnothing 125 \div 355^*$ mm

Agrégat hydraulique en métal, ouvert des deux côtés

*master 250 mm

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

- Chariot
- The Inspector - datalogger
- Supports rouleaux
- Outil pour souder les collets pour brides
- Sac de protection miroir
- Mâchoire supérieure pour souder des raccords avec collet court (seulement pour Basic 250)

BASIC 250

Plage de travail $\varnothing 75 \div 250$ mm
Alimentation 110 V ou 230 V
Monophasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 3450 W
Température de travail $180^\circ \div 280^\circ\text{C}$
Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
Dimensions (LxPxH)
Châssis 850 x 470 x 400 mm
Poids du seul châssis 63 Kg

BASIC 315

Plage de travail $90 \div 315$ mm
Alimentation 110 V ou 230 V
Monophasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée
3900 W (110 V); 4500 W (230 V)
Température de travail $180^\circ \div 280^\circ\text{C}$
Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
Dimensions (LxPxH)
Châssis 981x 586 x 520 mm
Poids du seul châssis 86 Kg

BASIC 355

Plage de travail $\varnothing 125 \div 355$ mm
Alimentation 230 V
Monophasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 5750 W
Température de travail $180^\circ \div 280^\circ\text{C}$
Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
Dimensions (LxPxH)
Châssis 1077 x 510 x 715 mm
Poids du seul châssis 100 Kg

LE SYSTÈME EASY LIFE

GAMME

BASIC 160 EASY LIFE

BASIC 200 EASY LIFE

BASIC 250 EASY LIFE

BASIC 315 EASY LIFE

BASIC 355 EASY LIFE

DELTA 500 EASY LIFE

DELTA 630 EASY LIFE



SIMPLE COMME APPUYER SUR UNE TOUCHE

Voilà le but du système EASY LIFE : “simplifier le travail sur chantier en évitant les erreurs de l’opérateur” ; EASY LIFE a été développé pour tous et peut être utilisé par tous.

COMMENT ÇA FONCTIONNE

Hardware et software sont développés pour un échange de données continu pendant toutes les phases de travail. Après avoir enregistré les paramètres de soudure le système électronique garantit la répétition continue du cycle de travail en évitant les erreurs de l’opérateur. L’opérateur ne doit que confirmer les phases de travail, la machine enregistre toujours les paramètres de la dernière soudure. En plus, le système maintient automatiquement la pression programmée.

QUALITÉ EN SOUDURE

Le cycle de soudure est contrôlé par un data-logging qui enregistre les données sur la mémoire interne (jusqu’à 4000 rapports de soudure). Les rapports sont disponibles en PDF et peuvent être téléchargés à travers le port USB. Développé en 2002, le système EASY LIFE est maintenant à sa quatrième génération.



Delta 630 EASY LIFE

PLUS

FACILE À
PROGRAMMER
WI-FI READY

LOCALISATION
SUR MAPPE

DATA-LOGGING
RAPPORTS EN PDF

"SET & GO! PRO" APP

HAUTE QUALITE SUR CHANTIER

"SET & GO! PRO" est une application professionnelle pour smartphone/tablet (Android et iOS) qui changera votre façon de travailler avec les soudeuses Easy Life.

"SET & GO! PRO" signifie facilité, innovation et qualité. La quantité de données recueillies et élaborées rend la machine comparable à une soudeuse CNC mais avec des coûts nettement inférieurs.

AVANTAGES

Elimine les Data-Logger coûteux et offre un niveau de qualité plus haut.



COMMENT ÇA FONCTIONNE ?

Avec "SET & GO! PRO" Hardware et Software travaillent en symbiose dans un centre de contrôle évolué et interconnecté. Quelques pas faciles pour configurer la soudeuse selon les standards internationaux (ISO, DVS, UNI, ASTM etc) ; calculer les paramètres de soudure n'a jamais été si rapide, efficace et sûr. "SET & GO! PRO" identifie le chantier, trace les tubes et l'opérateur, documente la soudure avec des images. "SET & GO! PRO" est même un assistant visuel pour l'opérateur avec des rappels visuels, signaux acoustiques et un graphique animé qui avance avec la soudure.

Qualité et rapports professionnels : pression, temps, phases opératives : tout obtenu par un data-logging interne et remanié par "SET & GO! PRO" pour fournir un rapport professionnel en PDF que "certifie" la qualité de la soudure. Souder n'a jamais été si facile, partager les rapports et les informations (par mail, cloud, WhatsApp) et maintenant facile et immédiat.

Choisissez "SET & GO! PRO" parce que sécurité et qualité font partie de votre travail !



Rapport
EASY LIFE + "SET & GO! PRO"



Rapport EASY LIFE

***** REPORT n.9 Easy Life v1.09 *****

Date: 02/02/16
Hour: 12:58
Set temperature HP: 200 C
Revision: 11/15
Serial number: 111200000
Diameter: 75 mm
Material: PP
SDR: 7.4
Operator: GIA
Job site: RIT
Remark: *****
*** WELDING DATA ***
Welding number: 8
Drag Pressure: 5 bar
P1: 40 bar
P2: 2 bar
P5: 40 bar
T1: 2s
T2: 30s
T3: 6s
T4: 4s
T5: 180s
Total joint time: 3'42"

DELTA 500 DELTA 630 DELTA 800



DELTA 500

Avec DELTA 500, DELTA 630 et DELTA 800 on peut souder des raccords comme les coudes, tés, croix, Y et collets pour brides sans aucun type d'accessoire supplémentaire.

Châssis en acier; mâchoires en acier et cylindres hydrauliques avec connexions rapides, réductions en acier;
Système de séparation miroir pour aider à détacher le miroir durant le soudage;
Miroir avec thermomètre séparé pour lire la température de travail;
Rabot électrique pour niveler les tubes et/ou raccords avec un interrupteur de sécurité de protection moteur;
Groupe hydraulique manuel (possibilité de souder en « Dual Pressure »);
Thermorégulateur électronique « Digital Dragon » à haute précision;
Support rabot/miroir.



ACCESSOIRES SUR DEMANDE

- Réductions
- Chariot
- Gru électrique
- Outil pour souder les collets pour brides
- The Inspector - datalogger
- Supports rouleaux

DELTA 500

Plage de travail $\varnothing$ 200 ÷ 500 mm
Alimentation 230 V Monophasé 50/60 Hz
400 V Triphasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 7950 W (230 V);
7200 W (400 V)
Température de travail 180° ÷ 280°C
Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
Dimensions châssis 1265 x 790 x 780 mm
Poids du seul châssis 230 Kg

DELTA 630

Plage de travail $\varnothing$ 280 ÷ 630 mm
Alimentation 230 V Triphasé 50/60 Hz
400 V Triphasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 12350 W
Température de travail 180° ÷ 280°C
Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
Dimensions châssis 1550 x 1010 x 1000 mm
Poids du seul châssis 415 Kg

DELTA 800

Plage de travail $\varnothing$ 500 ÷ 800 mm
Alimentation 400 V Triphasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 16500 W
Température de travail 180° ÷ 280°C
Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
Dimensions châssis 2100 x 1350 x 1300 mm
Poids du seul châssis 821 Kg



DELTA 800

DELTA 1000

DELTA 1200

Avec DELTA 1000 et DELTA 1200 on peut souder des raccords comme les coudes, tés, croix, Y et collets pour brides sans aucun type d'accessoire supplémentaire.

Châssis en acier; mâchoires en acier et cylindres hydrauliques avec connexions rapides, réductions en acier;

Système de séparation miroir pour aider à détacher le miroir durant le soudage;

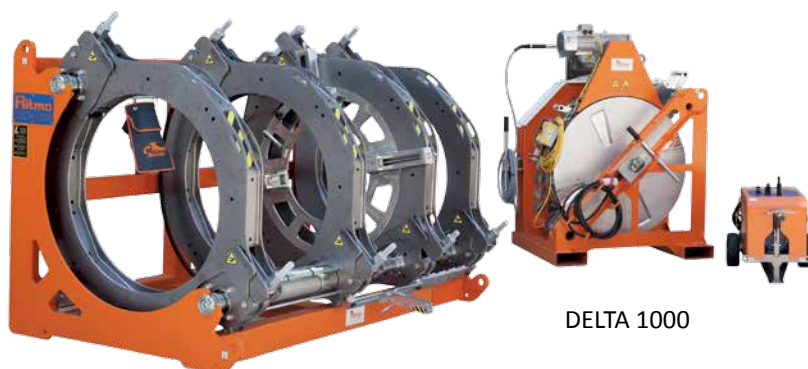
Miroir avec thermomètre séparé pour lire la température de travail;

Rabot électrique pour niveler les tubes et/ou raccords avec un interrupteur de sécurité de protection moteur;

Groupe hydraulique manuel (possibilité de souder en « Dual Pressure »);

Thermorégulateur électronique à haute précision;

Support rabot/miroir.



DELTA 1000



ACCESSOIRES SUR DEMANDE

- Réductions
- Chariot
- Gru électrique
- Outil pour souder les collets pour brides
- The Inspector - datalogger
- Supports rouleaux

DELTA 1000

Plage de travail $\varnothing$ 630 ÷ 1000 mm
Alimentation 400 V Triphasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 25000 W
Température de travail 180° ÷ 280°C
Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
Dimensions châssis 2386 x 1746 x 1711 mm
Poids du seul châssis 2090 Kg

DELTA 1200

Plage de travail $\varnothing$ 710 ÷ 1200 mm
Alimentation 400 V Triphasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 28200 W
Température de travail 180° ÷ 280°C
Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
Dimensions châssis 2465 x 1870 x 1900 mm
Poids du seul châssis 2500 Kg

**GRANDS
DIAMÈTRES
GAMME DELTA
JUSQU'À
 $\varnothing$ 1600 mm**

PLUS

DELTA 1600
 $\varnothing$ 800 ÷ 1600 mm

MÂCHOIRES
ET ROULEAUX
HYDRAULIQUES



GAMME «ALL TERRAIN»

Modèles disponibles

DELTA 630 ALL TERRAIN plage de travail Ø 225* ÷ 630 mm

DELTA 500 ALL TERRAIN plage de travail Ø 200 ÷ 500 mm

DELTA 355 ALL TERRAIN plage de travail Ø 125 ÷ 355 mm

Cette gamme de machines à souder avec son propre générateur, hautement performante, a été développée pour travailler dans des conditions extrêmes. Les ALL TERRAIN sont indépendantes et faciles à utiliser grâce aux roues motrices qui permettent des déplacements rapides sur le chantier. Toutes les soudeuses de la gamme ALL TERRAIN sont disponibles selon les normes ISO 21307 High Pressure cela vous permettra d'augmenter la productivité en gagnant jusqu'à 60 % du temps de soudage.

DELTA 630 ALL TERRAIN est le modèle phare de la gamme avec les mâchoires à ouverture hydraulique et quatre roues motrices. Le cycle de soudage est complètement géré par le système électronique de la machine afin qu'on puisse éviter les erreurs. La machine à souder est conçue pour travailler dans la tranchée; en fait, on peut enlever la machine de sa remorque. Supports rouleaux hydrauliques, rapport de soudure et GPS sont quelques caractéristiques de cette machine hautement performante. Alimentation moteur diesel 2200 cc 22,7 kW, Autonomie 12 heures.



DELTA 630 ALL TERRAIN

DELTA 630 ALL TERRAIN

Plage de travail Ø 225* ÷ 630 mm

*(Ø 225 mm SDR 26 ÷ 7)

Matériaux HDPE - PP

Alimentation Moteur Diesel 2200 cc 22,7 kW

Autonomie jusqu'à 12 heures

Température de travail -10° ÷ 40° C

Mémoire 4000 cycles

Dimensions (LxPxH) 2200 x 3100 x 2000 mm

Poids 3000 Kg

GAMME «TRAILER»

Modèles disponibles

DELTA 1000 TRAILER plage de travail Ø 355 ÷ 1000 mm

DELTA 630 TRAILER plage de travail Ø 225* ÷ 630 mm

DELTA 500 TRAILER plage de travail Ø 200 ÷ 500 mm

DELTA 355 TRAILER plage de travail Ø 125 ÷ 355 mm

DELTA 250 TRAILER plage de travail Ø 75 ÷ 250 mm

Gamme de machines à souder innovante avec remorque. Les machines à souder de la gamme TRAILER nécessitent une alimentation électrique externe, cependant elles ont les avantages de la gamme ALL TERRAIN hormis la traction des roues. Toutes les machines à souder de la gamme TRAILER sont disponibles selon les normes ISO 21307 High Pressure cela vous permettra d'augmenter la productivité en gagnant jusqu'à 60 % du temps de soudage.

DELTA 500 TRAILER est une machine à souder innovante sur remorque pour conduites pression: eau, gaz et autres fluides jusqu'à 500 mm de diamètre. Le châssis de la machine peut être enlevé pour travailler dans la tranchée. Les mâchoires, le rabot et le miroir ont un dispositif pour l'ouverture et la fermeture assistée. Le châssis peut facilement être soulevé par un chariot élévateur. Système de soudage Easy Life, protocoles de soudure (données PDF) avec une mémoire de 4000 cycles de soudage, port USB.

DELTA 500 TRAILER

Plage de travail Ø 200 ÷ 500 mm

Matériaux HDPE - PP

Alimentation 230 V Monophasé 50/60 Hz

230 V Triphasé 50/60 Hz

Puissance max. absorbée 7250 W

Température de travail - 10 ÷ 40° C

Mémoire 4000 cycles

Dimensions (LxPxH) 3295 x 1385 x 1331 mm

Poids 850 Kg



DELTA 500 TRAILER



PLUS

GPS

PORT USB

RAPPORTS EN PDF

DELTA DRAGON CNC

Le soudage bout-à-bout peut être géré automatiquement avec le système Delta Dragon CNC en éliminant les erreurs de l'opérateur. Deux modèles sont disponibles : DELTA DRAGON 250 CNC et DELTA DRAGON 315 CNC. Chaque machine à souder existe en deux versions : SA avec extraction manuelle du miroir et FA avec extraction mécanique du miroir. L'agrégat hydraulique gère le système CNC avec un panneau de contrôle intuitif où les normes de soudure sont visualisées (ISO, GIS, DVS et autres). Après avoir choisi une norme, tous les paramètres du cycle de soudure sont calculés automatiquement selon cette norme. La machine est fournie avec GPS pour la traçabilité et scanner. À la fin de la soudure toutes les données sont enregistrées sur la mémoire de la machine (Mémoire de 4000 rapports). L'agrégat hydraulique a un port USB à travers lequel il est possible de télécharger les rapports en PDF et d'actualiser le micrologiciel.

DELTA DRAGON CNC 250

Plage de Travail Ø 75 ÷ 250 mm
Soudure: Semi-Automatique (SA) - Automatique (FA)
Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
Alimentation 110 V ou 230 V Monophasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 4000 W (110 V) 4150 W (230 V)
Mémoire 4000 cycles
Dimension châssis 1000 x 820 x 1000 mm
Dimension centrale hydraulique 580 x 461 x 490 mm
Poids du seul châssis 90 Kg
Poids de la seule centrale hydraulique 39 Kg

DELTA DRAGON CNC 315

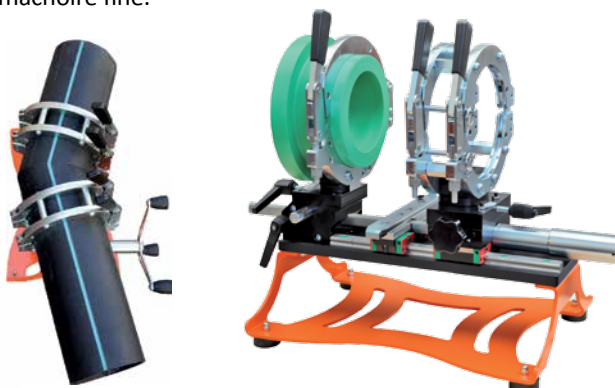
Plage de Travail Ø 90 ÷ 315 mm
Soudure: Semi-Automatique (SA) - Automatique (FA)
Matériaux HDPE - PB - PP - PVDF
Alimentation 110 V ou 230 V Monophasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 4500 W (110 V) 5150 W (230 V)
Mémoire 4000 cycles
Dimension châssis 1150 x 970 x 1170 mm
Dimension centrale hydraulique 580 x 461 x 490 mm
Poids du seul châssis 125 Kg
Poids de la seule centrale hydraulique 39 Kg

GAMMA 160

GAMMA 160 est une soudeuse bout-à-bout pour les tubes en PE et PP jusqu'à Ø 160 mm. Grâce à des mâchoires spéciales la soudeuse peut fabriquer des coudes. GAMMA 160 est capable de souder aussi les raccords injectés comme des coudes, tés, Y et collets pour brides jusqu'à Ø 160 mm. Pour les collets particulièrement courts, il y a un outil spécial à appliquer aux mâchoires. Compacte, cette machine peut être transportée facilement. Disponible en 230 V et 110 V. Accessoires sur demande : mâchoire fine.

GAMMA 160

Plage de travail Ø 40 ÷ 160 mm
Alimentation 110 V ou 230 V
Monophasé 50/60 Hz
Puissance max.
absorbée 2020 W (110 V); 1600 W (230 V)
Matériaux HDPE - PP - PVDF
Dimensions 610 x 300 x 470 mm
Poids du seul châssis 25 Kg
Poids 85 Kg





THE INSPECTOR

- Standard de soudure (ISO, DVS, autres)
- Rapports de soudure en PDF
- Mémoire de 1000 rapports
- Données téléchargées à travers clé USB
- GPS intégré
- Mise à jour du micrologiciel à travers USB
- Batterie rechargeable avec longue durée
- Chargeur de batterie avec adaptateurs internationaux
- Valise de protection en PP
- Sac de transport
- Peut être utilisé avec les machines à souder d'autres marques.

THE INSPECTOR - Data Logging supervise, enregistre et crée des rapports de soudage en PDF avec l'objectif de certifier le cycle de travail. Ce dispositif est compatible avec toute la série DELTA et BASIC et il peut être utilisé avec les machines à souder d'autres marques.

Le large affichage graphique permet de consulter facilement les rapports de soudage. THE INSPECTOR est fourni dans une valise en PP avec degré de protection IP 67 avec un chargeur de batterie comprenant des adaptateurs internationaux.

RID - RITMO INTERNAL DEBEADER

RID – L'araseur de bourrelet interne est un outil pour araser le bourrelet qui se forme à l'intérieur des tuyaux durant le soudage. Le champ d'application pour un set complet est de Ø 90 jusqu'à 630 mm. Les têtes peuvent être achetées séparément.

- Tête de coupe Ø 90 ÷ 110 mm
- Tête de coupe Ø 125 ÷ 160 mm
- Tête de coupe Ø 160 ÷ 200 mm
- Tête de coupe Ø 225 ÷ 315 mm
- Tête de coupe Ø 355 ÷ 500 mm
- Tête de coupe Ø 560 ÷ 630 mm

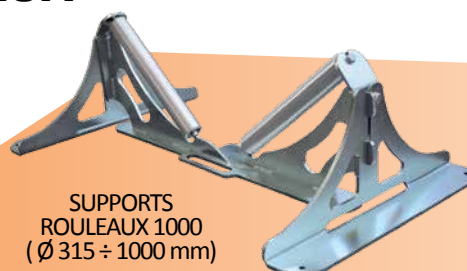
Pour araser le bourrelet, il est nécessaire d'utiliser un KIT de « barres prolonges » composé de 6 barres en aluminium d'une longueur totale de 13 mètres.



SUPPORTS ROULEAUX



SUPPORTS
ROULEAUX 355
(Ø 0 ÷ 355 mm)



SUPPORTS
ROULEAUX 1000
(Ø 315 ÷ 1000 mm)

MINI 160 JOYT

MINI 160 JOYT ELBOWS



MINI 160 JOYT et MINI 160 JOYT ELBOWS sont des soudeuses bout-à-bout portables pour les tubes d'évacuation jusqu'à Ø 160 mm. Ces machines sont caractérisées par un miroir portable, un rabot avec interrupteur de sécurité et des supports latéraux articulés. Le support de la machine est très utile durant le transport et le travail. Disponible dans la version TF (température fixe) et TE (température réglable).

MINI 160 JOYT ELBOWS a des mâchoires spéciaux pour fabrication de coudes jusqu'à 30°.

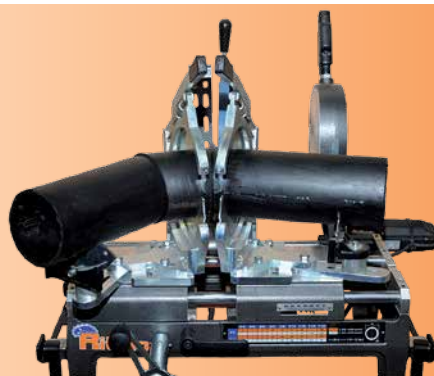
- Le châssis de la machine comprend un dispositif de régulation de la pression à ressorts et un volant pour le mouvement du chariot
- Les mâchoires sont à fermeture rapide et elles permettent de fixer les raccords (coudes, tés, Y) sans aucun dispositif supplémentaire
- Protection pour le miroir



MINI 160 JOYT

MINI 160 JOYT ELBOWS

Plage de travail Ø 40 ÷ 160 mm
Alimentation 230 V Monophasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 2250 W
Température de travail 180° ÷ 280°C (TE) ;
210° C (TF)
Matériaux HDPE - PP - PVDF
Dimensions 664 x 580 x 1235 mm
Poids 50 Kg



VR 250

VR 250 est une soudeuse bout-à-bout professionnelle pour les tubes d'évacuation jusqu'à Ø 250 mm. Elle comprend un dispositif pour la régulation de la pression, des mâchoires et des supports latéraux, un rabot électrique avec interrupteur de sécurité et un miroir avec contrôle électronique de la température. Elle est fournie avec une boîte en acier avec double fonction : établi et boîte de transport.

Avec la machine VR 250 on peut souder des raccords comme coudes et tés. En utilisant des mâchoires spéciales (sur demande) on peut même souder les Y.

VR 250

Plage de travail Ø 75 ÷ 250 mm
Alimentation 230 V Monophasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 2200 w
Température de travail 180° ÷ 280°C
Matériaux HDPE - PP - PB - PVDF
Dimensions 835 x 1240 x 1530 mm
Poids 123 Kg





ELEKTRA LIGHT

Plage de travail $\varnothing 20 \div 125/160^*$ mm
Matériaux HDPE - PP - PP-R
Alimentation 110 V ou 230 V monophasé 50/60 Hz
Puissance totale absorbée 2000 W
Mémoire 325 rapports
Dimension 200 x 250 x 210 mm
Poids 7 Kg
Température de travail $-10^{\circ} \div 40^{\circ}$ C
Degré de protection IP 54



ELEKTRA 315

Plage de travail $\varnothing 20 \div 315^*$ mm
Matériaux HDPE - PP - PP-R
Alimentation 110 V ou 230 V monophasé 50/60 Hz
Puissance totale absorbée 4000 W
Mémoire 500 rapports
Dimension 263 x 240 x 300 mm
Poids 16 Kg
Température de travail $-10^{\circ} \div 40^{\circ}$ C
Degré de protection IP 54



ELEKTRA LIGHT

ELEKTRA LIGHT est une machine à souder polyvalente pour le soudage de tuyaux/raccords pour le transport du gaz, de l'eau et d'autres fluides sous pression (manchons HDPE, PP, PP-R de 8 à 48V). ELEKTRA LIGHT est légère, facile à transporter et fournie avec scanner pour la lecture des codes-barres.

La machine a une mémoire de 325 rapports de soudure qui peuvent être téléchargés en PDF en utilisant un câble adaptateur DB9M-USB.

ELEKTRA LIGHT a des connecteurs universels ; les adaptateurs ne sont plus nécessaires.



ELEKTRA 315

ELEKTRA 315 est une machine à souder polyvalente pour le soudage de tuyaux/raccords pour le transport du gaz, de l'eau et d'autres fluides sous pression (manchons HDPE, PP, PP-R de 8 à 48V).

Elektra 315 est fournie avec scanner pour la lecture des codes-barres. La machine a une mémoire de 500 rapports de soudure qui peuvent être téléchargés en PDF en utilisant un câble adaptateur DB9M-USB.

ELEKTRA 315 a des connecteurs universels ; les adaptateurs ne sont plus nécessaires.

ELEKTRA 500

ELEKTRA 1000

ELEKTRA TOP

ELEKTRA 500 / 1000 / TOP est une machine à souder polyvalente à hautes performances pour le soudage de tuyaux/raccords pour le transport du gaz, de l'eau et d'autres fluides sous pression (manchons HDPE, PP, PP-R de 8 à 48V ; TOP de 8 à 80V).

Grand affichage graphique pour simplifier la lecture pendant le réglage et le soudage;

Tableau intuitif pour simplifier et accélérer le réglage des paramètres de soudage;

Connecteurs universels, pas d'adaptateurs nécessaires;

Scanner pour relever automatiquement les paramètres contenus dans les codes-barres;

Mémoire de 4000 soudures. Les rapports peuvent être téléchargés par un port USB;

Port USB.

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

GPS



ELEKTRA 500

ELEKTRA 1000



* pour toute information supplémentaire contactez
Ritmo S.p.A

ELEKTRA 500

Plage de travail Ø 20 ÷ 500* mm

Matériaux: HDPE - PP - PP-R

Alimentation 110 V ou 230 V monophasé 50/60 Hz

Puissance totale absorbée 3100 W (110 V) 3500 W (230 V)

Mémoire 4000 rapports

Dimension 255x270x385 mm

Poids 18 Kg

Température de travail -10° ÷ 40° C

Degré de protection IP 54

ELEKTRA 1000

Plage de travail Ø 20 ÷ 1600* mm

Matériaux: HDPE - PP - PP-R

Alimentation 230 VAC monophasé 50/60 Hz

Puissance totale absorbée 3500 W

Mémoire 4000 rapports

Dimension 255x270x385 mm

Poids 20 Kg

Température de travail -10° ÷ 40° C

Degré de protection IP 54

ELEKTRA TOP

Plage de travail Ø 20 ÷ 1600* mm

Matériaux: HDPE - PP - PP-R

Alimentation 230 VAC monophasé 50/60 Hz

Puissance totale absorbée 3500 W

Mémoire 4000 rapports

Dimension 259x342x428 mm

Poids 14 Kg

Température de travail -10° ÷ 40° C

Degré de protection IP 54



ELEKTRA TOP



MUSTANG 160 V1



Soudeuse pour manchons électrosoudables en PE pour le réseau d'évacuation. MUSTANG 160 V1 lit automatiquement les données du manchon à souder et compense le temps de soudure selon la température ambiante. Les éventuelles anomalies sont mentionnées sur le display. Plage de travail $\varnothing 32 \div 160$ mm.

UNIVERSAL 315 V1



UNIVERSAL 315 V1 est caractérisée par des câbles de soudure (quelques uns inclus, d'autres sur demande) qui identifient la marque des manchons à souder. La gamme de câbles permet un champ d'application très vaste : $\varnothing 20 \div 315$ mm. Une fois le câble connecté, la machine reconnaît le manchon à souder et compense le temps de soudure selon la température ambiante. Les éventuelles anomalies sont mentionnées sur le display. La machine a une mémoire de 350 cycles de soudure ; un câble adaptateur pour télécharger les rapports en PDF est disponible sur demande. Disponible en 110 V.

ACCESSOIRES

Ritmo dispose d'une large gamme d'accessoires professionnelles utiles soit pour préparer les tubes à souder soit pour le cycle de soudure.



GAMME POLYFUSION

GAMME CNC

POLUYFUSION 3-30

POLUYFUSION 3-50

POLUYFUSION 4-30

POLUYFUSION 4-50

GAMME MANUELLE

POLUYFUSION 1-25

POLUYFUSION 2-25

POLUYFUSION 2-50

POLUYFUSION 2-100



POLYFUSION 4-50

POLYFUSION 4-50 est une soudeuse CNC hydraulique pour plaques en PE, PP, PVC et PVDF conformément aux normes D.V.S. 2208 et D.V.S. 2207 pour la fabrication de pièces spéciales. La machine a une mémoire interne de 4000 rapports de soudure avec possibilité de les télécharger par clef USB.

Types de soudure

en ligne (standard), 90° et viroles (accessoires sur demande).

Le soudage en ligne est même possible avec les plaques alvéolées en PE, PP.

POLYFUSION 4-50

Types de soudure : en ligne, 90°, circulaire

Longueur max soudable 4000 mm

Epaisseur min. soudable 3 mm

Epaisseur max. soudable 50 mm

Alimentation 400 V Triphasé. 50/60 Hz

Puissance max. absorbée 14500 W

Matériaux HDPE - PP - PVDF - PVC

Dimensions 5200 x 1540 x 1960 mm

POLYFUSION 2-50

Soudeuse manuelle pour plaques en PE et PP jusqu'à 1 mètre de longueur et épaisseur de 50 mm.



POLYFUSION 2-50

Types de soudure : en ligne, 90°, circulaire

Longueur max soudable 2000 mm

Epaisseur min. soudable 3 mm

Epaisseur max. soudable 50 mm

Alimentation 400 V Triphasé. 50/60 Hz

Puissance max. absorbée 10300 W

Matériaux HDPE - PP - PVDF

Dimensions 3200 x 2000 x 1200 mm

FABRIQUER AVEC STARGUN

STARGUN, la gamme d'extrudeuses manuelles compactes et simples à l'usage.

Pour toute la gamme, différents embouts sont disponibles pour permettre une utilisation polyvalente de l'appareil: construction de réservoirs, hottes pour le traitement des fumées, chimie, réparations, etc.



K-SB 20

Matériaux HDPE , PP, PP-R
Fil de soudage Ø 3 - 4 mm
Plaques 4 ÷ 20 mm
Débit 2,2 Kg /h
Dimension 450 x 310 x 100 mm
Tension 230 V monofasé 50/60 Hz
Absorption 3100 W
Poids 7 Kg

K-SB 20

K - SB 20 est une extrudeuse compacte et ergonomique. C'est la plus petite extrudeuse de la gamme STARGUN; elle est parfaite pour travailler dans des espaces réduits.

La vitesse de travail peut être réglée et un système de sécurité bloque l'extrudeuse jusqu'à ce qu'elle arrive à la température programmée.

Le débit est de 2,2 kg par heure



K-SB 30

Matériaux HDPE , PP, PP-R
Fil de soudage Ø 3 - 4 - 5 mm
Plaques 1,5 ÷ 30 mm
Débit 3,2 Kg /h
Dimension 500 x 310 x 100 mm
Tension 230 V monofasé 50/60 Hz
Absorption 3350 W
Poids 7,5 Kg

K-SB 30

K - SB 30 est une extrudeuse compacte et précise, capable de souder du fil de 3 à 5 mm et des plaques avec épaisseur jusqu'à 30 mm.

La vitesse de travail peut être réglée et un système de sécurité bloque l'extrudeuse jusqu'à ce qu'elle arrive à la température programmée.

Le débit est de 3,2 kg par heure.



Autres modèles disponibles

K-SB 40

Débit 4 Kg /h
Plaques 1,5 ÷ 30 mm

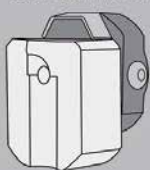
R-SB 50

Débit 5 Kg /h
Plaques 1,5 ÷ 40 mm

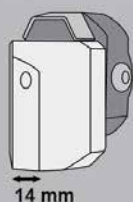
Accessoires
embouts spéciaux angulaires et pour tubes ondulés

BECS DISPONIBLES

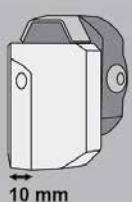
Flat
cod. 86777810



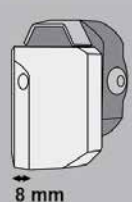
90° "K 14"
cod. 86777811



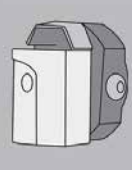
90° "K 10"
cod. 86777815



90° "K 8"
cod. 86777816



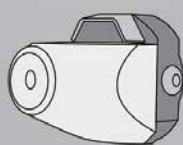
90° Small
cod. 86777813



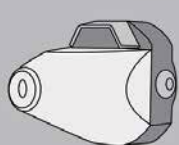
Geo-textile
cod. 86777814



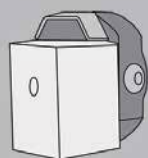
Conical "20"
cod. 86777817



Conical "14"
cod. 86777818



Neutral
cod. 86777812



BECS SPECIAUX

45°

90°



45° cod. 80047830

90° cod. 80047820



Corrugate cod. 76777840

SERVICE AUXILIAIRES

RITMO offre des solutions complètes à ces clients : fil à souder et porte-fil sont disponibles.

Fil disponible:
HDPE Ø 4 - 5 mm
PP Ø 3 - 4 mm



CHALUMEAUX À AIR CHAUD

Chalumeaux à air chaud maniables et faciles à utiliser.

Tous les modèles sont disponibles avec une large gamme d'accessoires pour les rendre polyvalents et efficaces dans différentes applications de précision.

HD - PRO

Alimentation 120 V ou 230 V monophasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 1650 W (120 V) 1500 W (230 V)
Température de sortie ≤ 700° C
Poids 1,4 Kg avec conduite de raccordement au secteur

SPHERA

Alimentation 120 V ou 230 V monophasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 1650 W (120 V) 1500 W (230 V)
Température de sortie ≤ 700° C
Poids 1,4 Kg avec conduite de raccordement au secteur

STYLO

Alimentation 120 V ou 230 V monophasé 50/60 Hz
Puissance max. absorbée 1300 W (120 V) 1500 W (230 V)
Température de sortie ≤ 700° C
Consommation/quantité 80 ÷ 250 l/min
Pression d'air moins de 1 bar
Poids 0,7 Kg avec conduite de raccordement au secteur



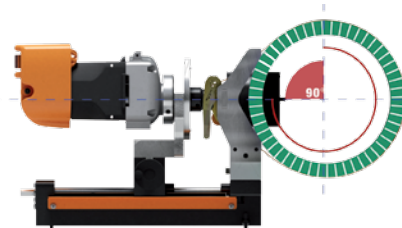
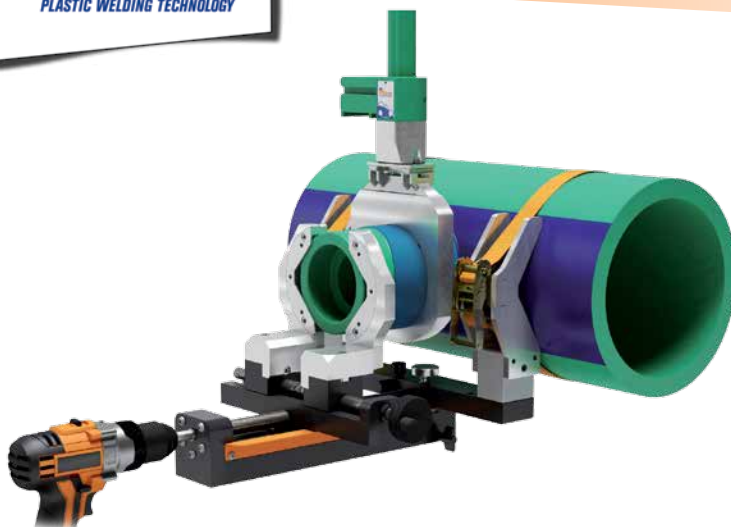
HD-PRO



SPHERA



STYLO



PRISMA UP 90

AVANTAGES :

Un seul opérateur

Centrage parfait tube/raccord

Compacte et légère

Tube principal de 63 à 250mm. Dérivation de 20 à 90 mm.

Universelle pour tubes et raccords des principaux fabricants. Prisma Up 90 est une soudeuse conçue pour réaliser des collecteurs en PP-R.

La fixation de la machine est faite en œuvre en composant deux parties faciles à assembler. La première partie comprend un châssis avec mâchoires qui est ancré au tube principal ; la deuxième partie comprend le chariot avec mâchoires qui doit être ancré au premier châssis déjà fixé au tube. Le système de perçage garantit un trou centré et à 90° pour un alignement parfait du raccord.

La soudure est faite avec une polifuseuse manuelle avec des douilles à selle. Disponibles douilles à selle pour différents fabricants de tubes/raccords.

PRISMA UP 90

Plage de travail – tube principal Ø 63 - 250 mm

Plage de travail – tube de dérivation Ø 20 - 90 mm

Alimentation 110 V ou 230 V Monophasé 50/60 Hz

Puissance max. absorbée R 125 Q 1400 W

Puissance max. absorbée perceuse 1200 W

Température de travail 260° ± 10° C

Matériau PP-R

Poids machines sans perceuse, miroir 10,8 Kg

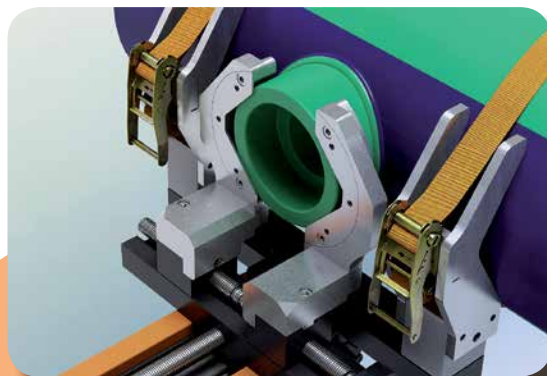
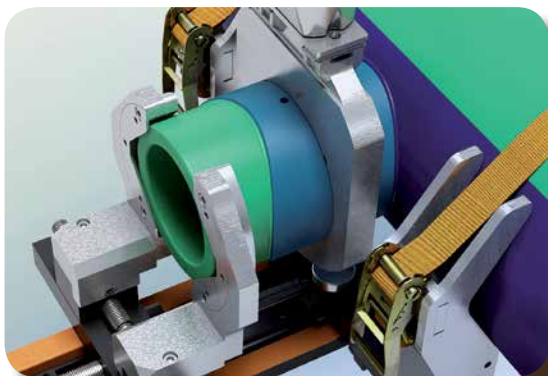
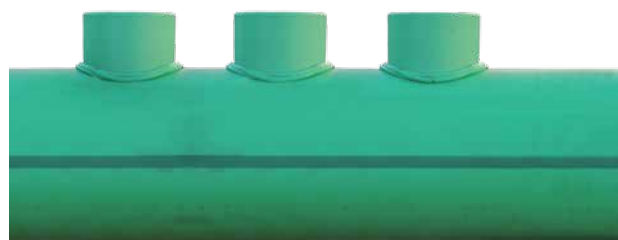
Poids châssis avec mâchoires tube principal 2,7 Kg

Poids châssis avec mâchoires raccords 8,1 Kg

Poids perceuse 3,5 Kg

Dimensions (sans perceuse) 389 x 392 x 283 mm

Dimensions (avec perceuse) 506 x 392 x 283 mm



PRISMA JIG

PRISMA JIG est une soudeuse par contact pour la polyfusion de tubes avec raccords en HDPE, PP et PP-R, PVDF, PB pour les diamètres de 20*-125mm (composition standard avec mâchoires Ø de 63 à 125 mm).

La machine se présente avec support en acier pour le châssis ; en enlevant le support cette soudeuse est conçue pour travailler dans des espaces réduits. PRISMA JIG a deux chariots, un fixe et un mobile, avec une fermeture à volant très pratique. Les deux mâchoires sont une pour le raccord et l'autre pour le tuyau. Le chariot mobile peut être ouvert et fermé par une perceuse visseuse. En cas de différentes applications, il sera très simple d'inverser les mâchoires.



PRISMA JIG

Plage de travail Ø 63 ÷ 125 mm (sur demande 20 ÷ 63 mm)

Alimentation 110 V ou 230 V Monophasé 50/60 Hz

Puissance max. absorbée 1400 W

Température de travail 260° ± 10° C

Matériaux HDPE - PP - PP-R - PB - PVDF

Châssis 400 x 337x 267mm

Châssis et support 400 x 337x 382 mm

Poids châssis 9,55 Kg

Poids support 2,55 Kg

Poids miroir 3,1 Kg

MIROIRS À EMBOÎTEMENT



R 125 Q



R 63



R 25



POLYFUSEUSES manuelles pour tubes et raccords en HDPE, PP, PP-R, PVDF. Elles sont caractérisées par différentes formes et champs d'applications.

Le système de contrôle TFE présente un dispositif auto-diagnostic avec une alarme en cas d'anomalies. Simultanément l'élément thermique s'éteindra automatiquement.

Modèles:

R 25 - Ø MAX 25 mm, puissance absorbée 500 W

R 63 - Ø MAX 63 mm, puissance absorbée 800 W

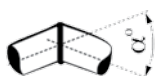
R 125 Q - Ø MAX 125 mm, puissance absorbée 1400 W



ALFA 630 T

ALFA 630 T est une soudeuse d'atelier pour la fabrication de raccords comme coudes, Y, tés et croix (jusqu'à 630 mm). Grâce aux "mâchoires spéciales" il est possible de souder des raccords injectés, raccords spéciaux et collets pour bride.

L'ouverture/fermeture et le blocage des mâchoires est électrohydraulique. Le panneau de configuration CNC élimine le risque d'erreur de l'opérateur. Le système CNC contient le datalogging avec lequel on peut enregistrer 4000 rapports de soudure. Les données seront téléchargées par clé USB.



Coudes 225 ÷ 630 mm
0° ÷ 60°



Y 225 ÷ 630 mm
45° ÷ 60°



Tés/croix
225* ÷ 630 mm

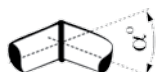


Modèles CNC disponibles

ALFA 1600
ALFA 1200
ALFA 1000
ALFA 630 T

ALFA 400 EASY LIFE

ALFA 400 est une soudeuse d'atelier pour la fabrication de raccords comme coudes jusqu'à Ø 400mm, Y, tés et croix (jusqu'à 315 mm). Le système EASY LIFE permet d'automatiser et répéter les cycles de soudure. La mémoire interne peut enregistrer 4000 rapports de soudure. Matériaux soudables: PE, PP, PVDF.



Coudes 90 ÷ 400 mm
0° ÷ 60°



Y 90 ÷ 315 mm
45° ÷ 60°



Tés/croix
90 ÷ 315 mm

ALFA 400
EST AUSSI DISPONIBLE
DANS UNE VERSION
MANUELLE



OMEGA

OMEGA 630 - 250 et OMEGA 400 - 250 est une soudeuse d'atelier pour la fabrication des pièces spéciales comme dérivations réduites de tés et croix.



SIGMA 1200 PRO

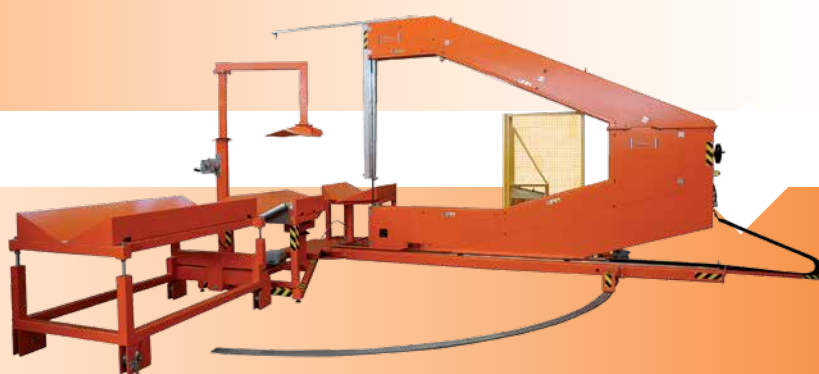
SIGMA 1600 PRO

SIGMA 1200 PRO et SIGMA 1600 PRO sont des scies à ruban électrohydrauliques d'atelier pour des coupes professionnelles de -45° à $+67,5^{\circ}$ de tubes en plastique jusqu'à $\varnothing$ 1200 / 1600 mm.

Le système PLC permet de programmer précisément la longueur et les angles de coupe. L'opérateur travaille en sécurité dans une cabine où se trouve le panneau de contrôle.

Les scies à ruban ont un banc avec des supports à rouleaux ; vitesse d'avancement réglable et pointeur au laser. Le guide lame télescopique diminue les vibrations pendant la coupe.

Les SIGMA PRO sont la combinaison idéale avec les modèles ALFA pour la fabrication de raccords spéciaux (coudes, tés, croix, Y).



SIGMA 1200 PRO

plage de travail $\varnothing$ 280 ÷ 1200 mm;
puissance 4600 W

SIGMA 1600 PRO

plage de travail $\varnothing$ 200 ÷ 1600 mm;
puissance 4600 W



SIGMA 400 PRO

SIGMA 630 PRO

SIGMA 400 PRO et 630 PRO sont des scies à ruban électriques pour tubes en HDPE, PP, PVDF, PVC. Elles ont été conçues pour couper des angles de -30° à $+67,5\%$. Les SIGMA PRO sont la combinaison idéale avec les modèles ALFA pour la fabrication de raccords spéciaux. La préparation et la coupe sont très simples et peuvent s'effectuer en toute sécurité.

La machine a des guides à billes sphériques sur lesquelles le manche peut être bougé facilement. Le panneau de contrôle se trouve à distance de sécurité de la zone de coupe. En plus la vitesse de coupe peut être réglée. Disponible: kit pour coupes radiales.

SIGMA 400 PRO

plage de travail $\varnothing$ 60 ÷ 450 mm;
puissance 860 W

SIGMA 630 PRO

plage de travail $\varnothing$ 90 ÷ 655 mm;
puissance 2200 W

RITMO S.p.A.
Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it



Watch
the Corporate Video